

FICHA TECNICA FÉRULA INMOVILIZACIÓN RADIAL ESPUMA POLIURETANO

Materiales:

- Chapa de aluminio de aleación semidura.
- Forrada con lámina de espuma de Poliuretano de densidad 30Kg/m³ de 12 mm. de espesor.
- EXENTA DE LÁTEX.

Longitudes:

(largo x ancho x espesor de la chapa de aluminio)

- Pediátrica: 120 x 60 x 1,5 mm.
- Pequeña: 200 x 60 x 1,5 mm.
- Mediana: 250 x 65 x 1,5 mm.
- Grande: 330 x 65 x 1,5 mm.

Características:

- Espuma sobrante en 5 mm. aprox. en todo el contorno para evitar cualquier contacto de la piel con la chapa de aluminio.
- Forma cóncava-convexa con bordes redondeados para una mejor adaptación.
- Chapa de aluminio perforada para una buena transpiración.

Utilización:

- Diseñada para garantizar una buena inmovilización en esquinces de muñeca.

Presentación:

- Bolsas de 10 unidades.

Declaración de conformidad CE para la familia de férulas de inmovilización de aluminio-espuma fabricados por esta firma, comercializados todos ellos bajo la marca **ferusan** y que cumplen con los requisitos de fabricación y distribución exigidos por las Autoridades Sanitarias en cumplimiento de la normativa recogida en el **Real Decreto 1591/2009 del 16 de octubre por el que se regula los productos sanitarios**, encontrándose agrupados bajo el epígrafe CLASE I SIN ESTERILIZAR.



FICHA TÉCNICA CHAPA

EN AW – 5005 A / ALMg 1 - C

AA
5005 A

Características principales

Resistencia mecánica media. Alta resistencia a la corrosión. Muy buena aptitud para el embutido. Soldabilidad buena. Calidad especial para anodizado decorativo.

Aplicaciones típicas

Construcción metálica, vehículos, recipientes y aparatos; cajas, molduras decorativas, aletas de calefacción, Arquitectura.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros
Min.					0,7					Resto	
Max.	0,3	0,45	0,05	0,15	1,1	0,1		0,2			

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

	Criterios	Estado Metalúrgico				
		Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Tres cuartos	
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
	Conductividad eléctrica	Alta	Alta	Alta	Alta	
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Alfilerado	Alto	Excelente	Excelente	Excelente	
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
	Anodizado decorativo	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Buena	Medio	
	Embutido / Repujado	Excelente	Alto	Buena	Medio	
ENSAMBLAJE	Conectar	No usado	No usado	No usado	No usado	
	Mechurado	No usado	Medio	Medio	Alto	
	Soldadura de tipo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	
ENSAMBLAJE	Soldadura por resistencia	Alta	Excelente	Excelente	Excelente	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estado Metalúrgico	Espesor (mm)		Rm (MPa)		Rp0.2 (MPa)	Fact. Pleg. R. Min. Int.		Alargam. %
	desde	hasta	min.	max.	min.	180°	90°	
O4-H11	0,2	0,5	100	145	35	0	0	15
	0,5	1,5	100	145	35	0	0	19
	1,5	3	100	145	35	0,5	0	20
	3	6	100	145	35	1	1	22
H12	0,2	0,5	125	165	95	1	0	2
	0,5	1,5	125	165	95	1	0,5	2
	1,5	3	125	165	95	1,5	1	4
	3	6	125	165	95	-	1	5
H24	0,2	0,5	145	185	110	1,5	0,5	3
	0,5	1,5	145	185	110	1,5	1	4
	1,5	3	145	185	110	2	1	5
	3	6	145	185	110	-	2	6
H26	0,5	1,5	165	205	135	-	1,5	3
	1,5	4	165	205	135	-	2,5	4
H18	0,5	1,5	185	-	165	-	2,5	2
	1,5	4	185	-	165	-	3	2

FICHA TÉCNICA ESPUMA

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO	ESPUMA DE POLIURETANO ETER PR DENSIDAD 30 Kg/M ³
REFERENCIA	D30 BIOCELL
COLOR	VERDE
FABRICANTE	COD 02

CARACTERISTICAS FISICAS	VALORES	UNIDAD	METODO DE ENSAYO
DENSIDAD	32 ± 2,0	Kg/M ³	ISO 845
ILD 25%	77 - 104	N	ISO 2439
ILD 40%	102 - 138	N	ISO 2439
ILD 65%	195 - 265	N	ISO 2439
RESIST. COMPRESION 40%	3,0 ± 0,5	Kpa	ISO 3386
DEFORMACION REMANENTE 75%	MAX 5,0	%	ISO 1856
RESIST. TRACCION	MIN 100	Kpa	ISO 1798
RESIST. ALARGAMIENTO	150	%	ISO 1798
RESILENCIA	MIN 35	%	ASTM D 3574
FATIGA (DUREZA)	MAX 25	%	ISO 3385
FATIGA (ALTURA)	MAX 5,0	%	ISO 3385
PERMEABILIDAD	MIN 800	L/dm2/min	ISO 9237

Aprobado:
Oscar Diaz Hinarejos

Elaborado:
Alicia Soto Capón

Fecha:
08 - 04 - 2010

Ultima revisión:

La información facilitada en el presente documento, es presumiblemente exacta y dada de buena fe. Los datos se basan en valores medios dados por nuestro proveedor y deben ser considerados solamente como directrices.

