

## HOJA TECNICA

PRODUCTO	BOLSAPACK Embalajes de Tyvek®film para el envasado y posterior esterilización de materiales que así lo requieran, en esterilizaciones a baja temperatura con Peróxido de Hidrógeno, ya sea Plasma o Vaporizado. También puede utilizarse en esterilizaciones por Óxido de Etileno.
DESCRIPCIÓN	Producto fabricado con una cara de Tyvek®74,6 gr/m <sup>2</sup> 1073B y otra cara de indicador de proceso para plasma. También se puede fabricar sin indicador, bajo petición.
APLICACIÓN	Para la confección de envases/paquetes de un solo uso, conteniendo materiales médico/quirúrgicos u otros, que deban ser esterilizados por plasma (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ). Su uso general es en hospitales así como en todas aquellas centrales de esterilización o fabricantes de productos médicos que precisen envasar el producto antes de esterilizarlo. Dada la composición del fluido esterilizante, no deben usarse en este tipo de esterilización, materiales que contengan celulosa o derivados del papel.
PROPIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pelabilidad/apertura excelente (sin fibras)</li> <li>- Transparencia y Brillo</li> <li>- Soldaduras laterales, en tres canales para una mayor protección</li> <li>- Soldadura adicional en los extremos de las bolsas (evita curvado esquinas)</li> <li>- Sellado en forma chevron, para una mayor seguridad y apertura</li> <li>- Tintas impresas siempre bajo las soldaduras o en zonas externas (para evitar influencias en proceso de esterilización)</li> </ul>
FORMATOS	Se suministra en bolsas y en bobinas planas
MEDIDAS	Ver hoja anexa con detalles
ALMACENAJE	Se recomienda almacenar el producto en un lugar fresco y seco, alejado de la luz solar y protegido de ácidos y bases. Debe respetarse siempre una buena rotación de stocks. Se recomienda una temperatura de almacenaje entre 10º y 30ºC y una humedad relativa entre 30-70%. Mantener lejos del esterilizador, antes y después de esterilizar.
CADUCIDAD	En estados óptimos de almacenaje y uso, se estima una duración de tres años a partir de la fecha de fabricación del producto.
CERTIFICADOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificación CE</li> <li>- Fabricado y etiquetado según norma EN-868 e ISO11607</li> </ul>
FABRICADO EN	EU

## HOJA TECNICA

TYVEK®	
Gramaje	74,6gr/m <sup>2</sup>
Barrera Microbiologica	5,2 (LRV)
Permeabilidad (Bendtsen)	572 l/m/min
Ratio de transmisión de Humedad	1615g/m <sup>2</sup> - 24H
Altura Hidrostática	147 cm H <sub>2</sub> O
Resistencia a la rotura MD	196N/2.54cm
Resistencia a la rotura CD	200N/2.54cm
Alargamiento MD	20%
Alargamiento CD	24%
Desgaro Elmendorf, MD	3,3N
Desgaro Elmendorf, CD	3,5N
Estallido Mullen	1213kPa
Punción Spencer	8756J/m <sup>2</sup>
Opacidad	91,00%

COMPLEJO PLASTICO	
Moraje total	62μ
Material 1	Polyester 12μ
Material 2	Polietileno 50μ
Resistencia a la rotura	L >25N/15mm T >25N/15mm
Temperatura sellado mínima	120°C
Temperatura sellado máxima	150°C
Resistencia altas temperaturas	Adecuado para PLASMA y OE

## HOJA TECNICA

BOLSA PLANA				BOBINA PLANA			
Código	Ancho	Largo	Unidades	Código	Ancho	Largo	Unidades
Producto	mm	mm	Caja	Producto	mm	mts	Caja
MBT1160	75	210	1.000	MRT1171	75	70	4
MBT1161	100	280	1.000	MRT1172	100	70	4
MBT1162	150	320	1.000	MRT1174	150	70	4
MBT1163	200	420	350	MRT1175	200	70	2
MBT1164	250	500	350	MRT1176	250	70	2
MBT1165	320	560	400	MRT1177	300	70	2
MBT1166	400	580	350	MRT1180	350	70	1
				MRT1178	400	70	1
				MRT1179	500	70	1