

SOROSIX SAS25 EQU.TRANS.SANGRE - CAJA DE 75 UDS



CARACTERÍTICAS TÉCNICAS

Sistema de administración de sangre por gravedad con:

- -Tapón para protección de perforador
- -Perforador mono canal de fácil perforación en las bolsas colocado en la cámara
- -Cámara en PVC exenta de ftalatos, transparente y flexible permitiendo la observación continua del goteo
- -Filtro 200µm de 20cm²
- -Tubo en PVC exento de ftalatos y DEHP, transparente, 3.00x4, 10mm, 160cm
- -Roler de control de flujo de alta precisión, diseño que permite mantener la vía permeable, mayor adaptabilidad, mayor seguridad, con sistema seguro para descarte.
- -Punto de inyección para aguja en goma exenta de látex
- -Luer lock macho fijo
- -Tapón de protección luer lock

Grupo unidix Teléfono: +34 91 776 53 63 Mail: info@clinimark.es



COMPOSICIÓN

ABS, LDPE, PVC, PA, POLISOPRENO EXENTO DE DEHP Y FTALATOS EXENTO DE LÁTEX

CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

Embalaje individual en peel pack, estéril-ETO, de fácil apertura, con indicación de la referencia del producto, fecha de fabricación, número de lote, fecha de caducidad, marcado CE0086, instrucciones de uso y simbología aplicable.

CARACTERÍSTICAS DE LA CAJA

Unidades/caja: 75

Dimensiones caja (cm): longitud 39 / anchura 29,5/ altura 33,8

Peso caja (kg) ± 3

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Estéril hasta que se abra, no dañado, apirógeno. Utilizar solamente si las tapas protectoras están colocadas

CONSERVACIÓN

Temperatura entre 0°C y + 40°C

FECHA DE CADUCIDAD

5 años

FABRICANTE

Productos Médicos Hospitalarios

Grupo unidix Teléfono: +34 91 776 53 63 Mail: info@clinimark.es